

**CALIFICĂRILE OPERATORILOR PENTRU MAȘINILE DE ȚESUT COVOARE**

SARCINI/ ACTIVITĂȚI	SECTOR		SCOP			OCUPAȚIE	COD	NIVEL
	PRODUȚIE COVOARE		TEHNOLOGIA DE PRODUCȚIE A COVOARELOR			OPERATOR MAȘINA DE ȚESUT COVOARE		4
	CALIFICĂRI		OPERAȚII					
			1	2	3	4	5	6
ÎNCĂRCAREA RASTELULUI CU FIRE PENTRU PLUȘ	1	<b>Pregătirea pentru încărcare a rastelului</b>	Specificarea modului de dispunere a bobinelor în rastel ("Dispozitia de urzire")	Stabilirea valorii tensiunii în fir în funcție de forma bobinei și tipul materiei prime	Stabilirea cantității reziduale de fir pe bobină înainte de înlocuire	Identificarea traseului firului pentru pluș prin elementele de ghidare ale rastelului, prin spată și separatoare		
	3	<b>Incarcarea rastelului și asigurarea continuității alimentării pe linia de producție</b>	Aranjarea paleților și cutiilor cu bobine de fir în jurul mașinii	Plasarea bobinelor în rastel	Trecerea firului pentru pluș prin sistemul de ghidare, prin spată și separatoare	Realizarea tensionării firelor în rastel		

<b>REALIZAREA DE SETĂRI ȘI REGLAJE PE MAȘINA DE ȚESUT COVOARE</b>	<b>5</b>	<b>Reglarea înălțimii plușului</b>	Monitorizarea înălțimii plușului	Setarea înălțimii plușului pe mașina de țesut cu doua graifere	Setarea înălțimii plușului pe mașina de țesut cu trei graifere			
	<b>6</b>	<b>Reglarea poziției cuțitelor și schimbarea cuțitelor</b>	Reglarea poziției cuțitelor de margine	Schimbarea cuțitelor de margine	Reglarea poziției cuțitului de mijloc	Schimbarea cuțitului de mijloc		
	<b>7</b>	<b>Setarea desimii firelor de bătătură și a tensiunii în firele de urzeală</b>	Schimbarea lanțetei	Setarea desimii firelor de bătătură	Setarea tensiunii firelor de urzeală de legare și de umplutură			
	<b>8</b>	<b>Reglaje asupra ițelor</b>	Reglarea înălțimii de ridicare a ițelor prin piciorul iței	Reglarea înălțimii de ridicare a ițelor prin brațul de legătură	Reglarea cursei ițelor			
	<b>9</b>	<b>Setări ale mecanismul jacquard</b>	Reglaje generale ale mecanismului jacquard	Reglaje la nivel de fir individual ale mecanismului jacquard				
<b>PRODUCEREA COVORULUI</b>	<b>1</b>	<b>Schimbarea sulului cu fire de urzeală de bază</b>	Pregătirea pentru schimbare a sulului cu fire reziduale de urzeală de bază	Schimbarea sulului superior pentru urzeala de bază	Schimbarea sulului inferior pentru urzeala de bază			

	<b>2</b>	<b>Înnodarea firelor de urzeală</b>	Înnodarea manuală a firelor de urzeală	Înnodarea cu mașină de înnodat a firelor de urzeală				
	<b>3</b>	<b>Năvădirea firelor de urzeală de bază</b>	Năvădirea firelor de urzeală de legare și de umplutură	Năvădirea în cocleții de pe ițe a firelor de urzeală de bază	Năvădirea în spată a firelor de urzeală de bază	Înnodarea firelor din urzeala de bază pe sulul de țesătură		
	<b>4</b>	<b>Năvădirea firelor de urzeală pentru pluș</b>	Năvădirea în cocleții sforilor jacquard a firelor de urzeală pentru pluș	Năvădirea în spată a firelor de urzeală pentru pluș				
	<b>5</b>	<b>Amplasarea lamelelor</b>	Amplasarea lamelelor pe firele de urzeală de bază	Amplasarea lamelelor pe firele de urzeală pentru pluș				
	<b>6</b>	<b>Asigurarea funcționării mașinii de țesut covoare</b>	Trecerea firului de bătătură prin dispozitivul de conducere-tensionare	Controlul înălțimii rostului	Controlul aspectului coloristic al desenului jacquard și al corectitudinii legăturii de bază	Asigurarea funcționării mașinii	Scoaterea covorului de pe mașina de țesut	
	<b>8</b>	<b>Calculul producției de covoare</b>	Calculul cantității de materie primă	Calculul producției				

	9	<b>Țeserea de covoare cu bucle</b>	Selectarea lanțetei corespunzătoare lungimii buclei	Montarea lanțetei de buclare	Crearea unei legături de margine care să asigure formarea de bucle stabile	Desenarea evoluțiilor firelor de bătătură care să asigure formarea de bucle stabile		
<b>INSPECȚIA DEFECTOSCOPICĂ ȘI REMEDIEREA DEFECTELOR COVOARELOR</b>	1	<b>Specificarea motivelor pentru eficiența redusă a utilajelor</b>	Specificarea motivelor pentru eficiența redusă a mașinilor cauzată de fire	Specificarea motivelor pentru eficiența redusă a mașinilor cauzată de utilaj				
	2	<b>Specificarea cauzelor de opriri ale mașinii generate de firele de urzeală</b>	Inspecția și remedierea ruperilor firelor pentru pluș detectate de lamele	Inspecția și remedierea ruperilor firelor pentru pluș nedetectate de lamele	Inspecția și remedierea ruperilor cauzate de încrucișări ale firelor			
	3	<b>Supravegherea opririlor cauzate de firul de bătătură</b>	Identificarea defecțiunilor regulatorului de bătătură	Verificarea bobinelor cu fir de bătătură	Localizarea ruperii firului de bătătură în timpul acționării manuale a mașinii de țesut			

	4	<b>Îndepărtarea firelor de bătătură încorect inserate</b>	Firele de bătătură rupte (sau greșit inserate) sunt îndepărtate din rost până se ajunge la la un raport corect de legătură	Inspectarea și remedierea rapoartelor de legătură incorecte după îndepărtarea unui fir de bătătură rupt				
<b>INSPECȚIA ȘI REMEDIEREA DEFECTELOR COVOARELOR CAUZATE DE FIRE</b>	1	<b>Îndepărtarea defectelor cauzate de firele pentru pluș</b>	Remedierea defectelor de smoc cauzate de legarea incorectă a unor fire pentru pluș	Remedierea defectelor de smoc cauzate de legarea incorectă a tururilor firelor pentru pluș	Remedierea suprafețelor fără pluș	Remedierea defectelor de smoc în lungul unui fir pentru pluș	Remedierea defectelor de smoc discontinue în lungul unui fir pluș	
	3	<b>Înlăturarea defectelor „barré” din covor</b>	Țesere de probă pentru detectarea defectului “barré”	Inspeția și remedierea defectelor “barré”	Specificarea și remedierea defectelor de legătură a țesăturii			
<b>INSPECȚIA ȘI REMEDIEREA DEFECTELOR COVOARELOR DATORATE MAȘINII DE TESUT</b>	1	<b>Inspeția și remedierea defectelor în covor cauzate de cuțitul de mijloc</b>	Inspeția și remedierea defectelor datorate cuțitului neascuțit	Specificarea și remedierea defectelor cauzate de tăierea necorespunzătoare a cuțitului				

	2	<b>Inspeția și remedierea defectelor cauzate de mecanismul jacquard</b>	Remediarea defectelor de legare de pe reversul covorului cauzate de poziționarea la nivel incorect a unui fir de urzeală	Îndepartarea defectelor punctuale de legare de pe reversul covorului cauzate de poziționarea la un nivel incorect a unui fir de urzeală				
--	---	---	--	---	--	--	--	--