

**MAKİNE HALISI DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI YETERLİLİKLERİ**

GÖREVLER/ İŞLER	SEKTÖR		ALAN			MESLEK	KOD	SEVİYE
	HALICILIK		HALI ÜRETİM TEKNOLOJİSİ			MAKİNE HALISI DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ	DİL_AD/İŞ_NO / YETERLİLİK_NO/ İŞLEM_NO	4
	YETERLİLİKLER		İŞLEMLER					
			1	2	3	4	5	6
1- HAV CAĞLIĞINI HAZIRLAMAK	1	CAĞLIĞI ÜRETİME HAZIRLAMAK	BOBİNLERİN CAĞLIK DİZİLİMİNİ BELİRLEMEK	BOBİN BÜYÜKLÜĞÜNE VE ELYAF CİNSİNE GÖRE GERİLİM AĞIRLIĞI BELİRLEMEK	BOBİN DEĞİŞİM BÜYÜKLÜĞÜNÜ BELİRLEMEK	HAV İPLİKLERİNİN CAĞLIKTAKİ KILAVUZ, TARAK VE SÜZEK YERLERİNİ BELİRLEMEK		
	2	CAĞLIĞI ÜRETİME ALMAK	BOBİN PALETLERİNİ VE KUTULARINI (KAFESLERİNİ) MAKİNENİN ETRAFINA DİZMEK	BOBİNLERİ CAĞLIĞA DİZMEK	HAV İPLİKLERİNİ KILAVUZ, TARAK VE SÜZGEÇLERDEN GEÇİRMEK	CAĞDA KOPUK BAĞLAMAK		

<b>2-HALI MAKİNE AYARLARINI YAPMAK</b>	<b>1</b>	<b>HAV YÜKSEKLİĞİNİ AYARLAMAK</b>	HAV YÜKSEKLİĞİNİ KONTROL ETMEK	İKİ KANCALI MAKİNELERDE HAV YÜKSEKLİĞİNİ AYARLAMAK	ÜÇ KANCALI MAKİNELERDE HAV YÜKSEKLİĞİNİ AYARLAMAK			
	<b>2</b>	<b>KESİM BİÇAKLARINI AYARLAMAK VE DEĞİŞTİRMEK</b>	KENAR BİÇAK AYARLARINI YAPMAK	KENAR BİÇAK DEĞİŞİMİ YAPMAK	HALI ORTA KESİM BİÇAĞINI AYARLAMAK	HALI ORTA KESİM BİÇAĞINI DEĞİŞTİRMEK		
	<b>3</b>	<b>SIKLIK VE GERİLİM AYARLARINI YAPMAK</b>	LANSET DEĞİŞİMİ YAPMAK	ATKI SIKLIĞINI AYARLAMAK	BAĞLAMA VE DOLGU ÇÖZGÜLERİ GERİLİM AYARLARINI YAPMAK			
	<b>4</b>	<b>ÇERÇEVE AYARI YAPMAK</b>	ÇERÇEVE AYAGINDA ÇERÇEVE YÜKSEKLİK AYARI YAPMAK	BAĞLANTI KOLUNDA ÇERÇEVE YÜKSEKLİK AYARI YAPMAK	ÇERÇEVE HAREKET ALANINI AYARLAMAK			
	<b>5</b>	<b>JAKAR AYARI YAPMAK</b>	TOPLU JAKAR KADEME AYARI YAPMAK	TEK RENK JAKAR KADEME AYARI YAPMAK				

<b>3- HALI ÜRETİMİ YAPMAK</b>	<b>1</b>	<b>ZEMİN ÇÖZGÜ LEVENTİNİ DEĞİŞTİRMEK</b>	BİTEN ZEMİN ÇÖZGÜ LEVENTİNİ DEĞİŞİME HAZIRLAMAK	ÜST ZEMİN ÇÖZGÜ LEVENTİNİ DEĞİŞTİRMEK	ALT ZEMİN ÇÖZGÜ LEVENTİNİ DEĞİŞTİRMEK			
	<b>2</b>	<b>ÇÖZGÜ LEVENTİNİ BAĞLAMAK</b>	ELLE ÇÖZGÜ LEVENTİNİ BAĞLAMAK	MAKİNE İLE ÇÖZGÜ LEVENTİNİ BAĞLAMAK				
	<b>3</b>	<b>ZEMİN ÇÖZGÜLERİNİN TAHAİRİNİ YAPMAK</b>	BAĞLANTI VE DOLGU İPLİKLERİNİN TAHAİRLERİNİ YAPMAK	ZEMİN İPLİKLERİNİ JAKAR İPLERİ ARASINDAN GEÇİRMEK	ZEMİN İPLİKLERİNİ TARAKTAN GEÇİRMEK	ZEMİN ÇÖZGÜLERİNİN HALIYA BAĞLAMAK		
	<b>4</b>	<b>HAV ÇÖZGÜLERİNİN TAHAİRİNİ YAPMAK</b>	HAV ÇÖZGÜLERİNİ ÇERÇEVELERDE N VE JAKARDAN GEÇİRMEK	HAV ÇÖZGÜLERİNİ TARAKTAN GEÇİRMEK				
	<b>5</b>	<b>MAKİNEYE LAMEL YERLEŞTİRMEK</b>	ZEMİN ÇÖZGÜ LAMELLERİNİ MAKİNEYE YERLEŞTİRMEK	HAV LAMELLERİNİ YERLEŞTİRMEK				
	<b>6</b>	<b>HALI MAKİNESİNİ ÇALIŞTIRMAK</b>	ATKI İPLİKLERİNİ KILAVUZ, ATKI REGÜLATÖRÜNE ALMAK	AĞIZLIK SEVİYE KONTROLÜ YAPMAK	JAKAR RENK DİZİLİM VE ZEMİN ÖRGÜ KONTROLÜ YAPMAK	MAKİNEYİ ÇALIŞTIRMAK	DOKUNAN HALIYI MAKİNE DEN ALMAK	

	7	<b>HALIDA ÜRETİM HESABI YAPMAK</b>	MAKİNEDE HAMMADDE MİKTARI HESAPLAMAK	MAKİNEDE ÜRETİM HESABINI YAPMAK				
	8	<b>BUKLELİ HALI DOKUMAK</b>	BUKLE UZUNLUĞUNU UYGUN LANSET SEÇMEK	BUKLE LANSETİNİ YERLEŞTİRMEK	BUKLE DESTEK ATKILARI İÇİN KENAR ÖRGÜSÜ YAPMAK	BUKLE DESTEK ATKILARINI ÇEKMEK		
<b>4-HALIDA HATA TESPİTİ YAPMAK VE GİDERMEK</b>	1	<b>MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS DÜŞÜŞ SEBEPLERİNİ BELİRLEMEK</b>	İPLİKTEN KAYNAKLANAN MAKİNE PERFORMANS DÜŞÜŞ SEBEPLERİNİ TESPİT ETMEK	MAKİNEDE KAYNAKLANAN MAKİNE PERFORMANS DÜŞÜŞ SEBEPLERİNİ TESPİT ETMEK				
	2	<b>ÇÖZGÜDEN KAYNAKLANAN DURUŞ SEBEPLERİNİ TESPİT ETMEK</b>	LAMEL DÜŞTÜĞÜNDE HAV KOPUĞUNU TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK	LAMEL DÜŞMEDİĞİNDE HAV KOPUĞUNU TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK	ÇAPRAZ HATASINI (BOMBE) TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK			
	3	<b>ATKIDAN KAYNAKLANAN DURUŞ SEBEPLERİNİ TESPİT ETMEK</b>	ATKI REGÜLÂTÖRÜ ARIZASINI TESPİT ETMEK	ATKI BOBİN KONTROLÜ YAPMAK	MAKİNE ELLE ÇALIŞTIRILIRKEN ATKI KOPMASINI TESPİT ETMEK			

	4	<b>ATKI KARIŞMASI HATASINI GİDERMEK</b>	AYAK ARAMADA YAPILAN HATAYI DÜZELTMEK	AYAK KARIŞMA HATASINI BULMAK VE DÜZELTMEK				
<b>5-İPLİKTE KAYNAKLANAN HALI HATALARINI TESPİT ETMEK VE GİDERMEK</b>	1	<b>HAV İPLİĞİNDEN KAYNAKLANAN HALI HATALARINI GİDERMEK</b>	HAVDA BİRKAÇ HAV İPLİĞİ BOYUNCA TOPLU ÇÖKME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	TOPLU ÇÖKME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	HAVSIZ BÖLGE (KAFES HATASI) OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	HAVDA BİR HAV İPLİĞİ BOYUNCA ÇÖKME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	HAVDA BİR HAV İPLİĞİ BOYUNCA KESİKLİ ÇÖKME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	
	2	<b>APRAJDAN KAYNAKLANAN HALI HATALARINI GİDERMEK</b>	APRAJ TESPİTİ İÇİN (NUMUNE KARTONU) NUMUNE DOKUMAK	APRAJ HATALARINI TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK	DESEN HATALARINI TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK			
<b>6-MAKİNEDE KAYNAKLANAN HALI HATALARINI TESPİT ETMEK VE GİDERMEK</b>	1	<b>ORTA KESİM BIÇAĞINDAN KAYNAKLANAN HALI HATALARINI TESPİT ETMEK VE GİDERMEK</b>	BIÇAĞIN KÖRELME SİNDEN OLUŞAN HATAYI TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK	BIÇAĞIN DÜZGÜN KESMEMESİNDEN OLUŞAN HATAYI TESPİT ETMEK VE DÜZELTMEK				
	2	<b>JAKAR TABLASINDAN KAYNAKLANAN HALI HATALARINI TESPİT ETMEK VE GİDERMEK</b>	HALI ARKASINDA KÖPÜRME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK	HALI ARKASINDA NOKTASAL KÖPÜRME OLDUĞUNDA AYAR YAPMAK				

